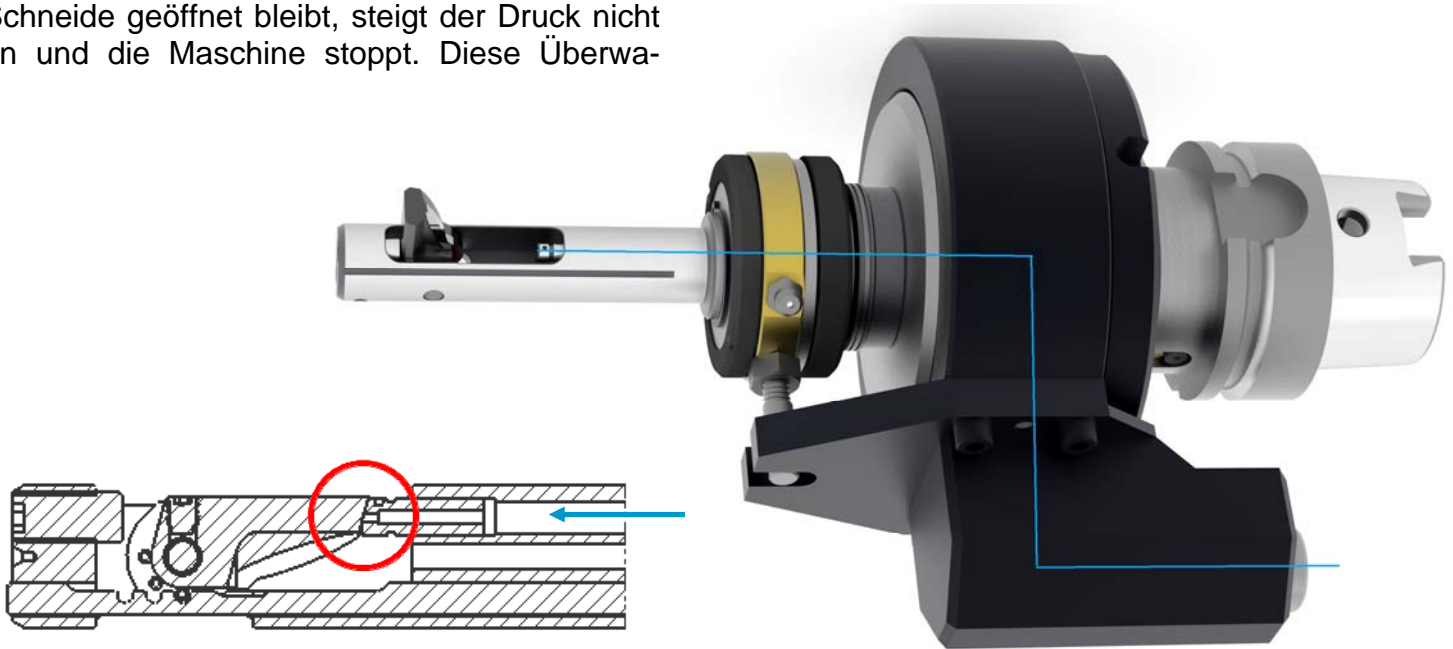


## Autofacer mit Schneidenüberwachung

### *Pneumatik-Sensor schaltet Maschine bei Störungen automatisch ab*

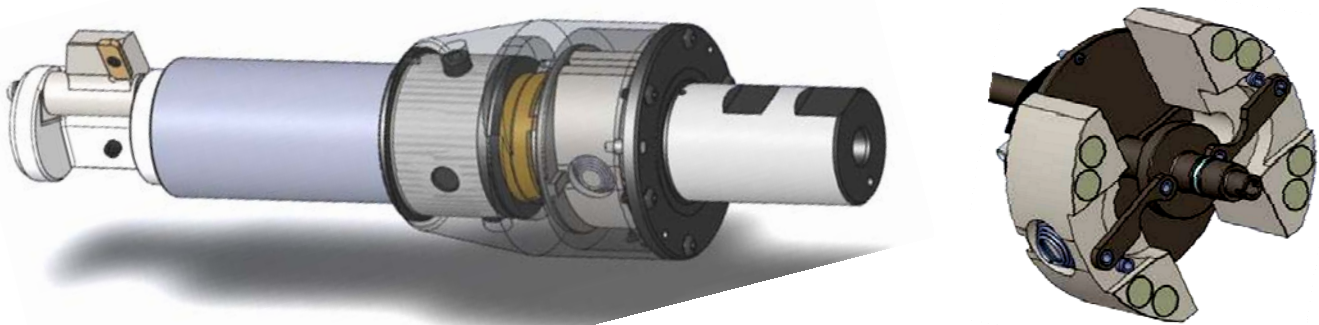
Die Schneide wird in der geschlossenen Position durch einen **Luftdrucksensor sicher überwacht**. In dieser Stellung liegt sie an dem Luftventil an und verschließt den Luftaustritt. Der Staudruck wird über einen Luftkanal von dem in der Maschine integrierten Überwachungssensor registriert. Falls bei einer Störung die Schneide geöffnet bleibt, steigt der Druck nicht an und die Maschine stoppt. Diese Überwa-

chung hat sich im Serienbetrieb seit Jahren bewährt und zahlreiche Schäden und Maschinenstillstände verhindert. In Verbindung mit einem **Adapter mit Drehdurchführung** ist dieses System jetzt neu auch bei **automatischem Werkzeugwechsel** einsetzbar.



## Autofacer mit Zentrifugalkraft-Betätigung

### *Schwungmassen betätigen Schneide bei festgelegter Drehzahl ohne Drehrichtungsumkehr*



Die neue **Zentrifugalkraft-Betätigung** ermöglicht automatische Rückwärtsbearbeitung auch da, wo weder Schwungrad- noch Auffahrkonus-Betätigung einsetzbar sind. Bei Erreichen der Betätigungsdrehzahl öffnet sich die Schneide automatisch. Das aus Steuermodul und Senk-

werkzeug bestehende System ist auf allen Maschinentypen einsetzbar. Das **Betätigungsmodul kann mit Rückwärts-Senkern verschiedener Durchmesser** kombiniert werden. Die schnelle Zentrifugalkraft-Betätigung **minimiert Nebenzeiten und steigert die Produktivität**.